



**Bilancio 2023**

**(anno di competenza 2022)**

# RELAZIONE DEL PRESIDENTE

Carissimi,

sono all'epilogo del mio mandato e con esso vi espongo la mia relazione per l'appuntamento annuale per approvare il bilancio 2022. Certamente il responso sembra irrisorio, ma non è così, poiché sfortunatamente siamo incappati in dei professionisti e in una ditta non affidabili per la consegna dei locali ASL, altrimenti non saremmo a commentare un bilancio modesto ma migliore. Appare evidente, non è come auspicavamo: la guerra, gli aumenti dei costi di carburante, energia, interessi dei mutui, materiali di consumo e incidenti hanno impattato economicamente sul bilancio poiché i rimborsi sono rimasti invariati. Quindi di più non era umanamente possibile fare.

Voglio ringraziare i componenti del Consiglio, i Volontari e i Dipendenti che hanno portato a questo risultato. Lascio la dirigenza della Pubblica con rammarico, ma con la soddisfazione di lasciarla in acque relativamente tranquille economicamente e con un parco macchine di prim'ordine. In quattro anni abbiamo onorato oltre 130 mila euro di TFR e erogato gli stipendi quasi sempre regolarmente diversamente a quanto avveniva in passato.

Al Consiglio che verrà, mi permetto di dare alcuni suggerimenti:

- Di riprendere e migliorare lo Statuto con dei punti fermi in stile napoleonico: il bianco è bianco e il nero è nero senza dare adito a interpretazioni e che dovrebbe permettere di impostare le elezioni non su candidature singole ma su liste con programma da finalizzare;
- La costruzione dell'ala mancante per ospitare una struttura diurna per disabili per la quale già ho avuto dei riscontri con l'Amministrazione comunale con la promessa che ne avremmo ripreso a discuterne dopo aver concluso la consegna dei locali all'ASL, creare nuovi spazi per i Volontari e attività associative;
- Di ripristinare le Onoranze Funebri;
- Di prevenire e di avviare contatti per l'assistenza domiciliare.

Un ringraziamento doveroso per il prezioso aiuto ai nostri istituti finanziari ai fornitori e Consulenti che ci hanno supportato e che ancora ci supportano nella gestione economica, aiuto di cui avremo ancora bisogno.

Leggendo, poi, il bilancio previsionale si evince un utile di oltre 36.000 € che si spera di consolidare. Al riguardo permettetemi di rimarcare una nota a margine:

- Quando ragioniamo di numeri che un bilancio associativo esprime non si parla solo di numeri a sé stanti ma di conseguenze di scelte ed azioni che ognuno mette in campo. Se da una parte sono fondamentali le scelte che assume il Consiglio Direttivo, se da una parte sono determinanti gli indirizzi che il Presidente suggerisce o che assume con mandato consiliare ... dall'altra sono importantissimi i comportamenti che ogni singola persona attua all'interno di questa Associazione. Non possiamo dire che spendiamo troppo di energia elettrica, ad esempio, e che sarebbe utile cambiare gestore o essere più parchi nei consumi se poi ognuno di noi esce da una stanza e non spegne la luce o lascia la TV o l'aria condizionata accesa inutilmente, o manteniamo altri comportamenti simili. Così come dobbiamo **VERAMENTE**, ed una volta per tutte, imparare che l'Associazione è nostra, sì, ma siamo noi, sono i nostri singoli comportamenti a determinarne le sorti. Se non impariamo a dare più valore alle cose, agli oggetti, agli strumenti, se non impariamo a rispettare i beni comuni come rispettiamo i nostri personali beni che abbiamo a casa, non cambieremo l'attuale andamento. Un esempio per tutti: si verificano ancora troppi incidenti e danneggiamenti ai nostri autoveicoli. Non credo che quando guidiamo la nostra auto lo facciamo con leggerezza e disinvoltura come a volte vedo capitare qui. I danni ai nostri veicoli, piccoli e grandi, li paga l'Associazione ed i soldi spesi dal carrozziere o dal meccanico

sono soldi che non possiamo usare per altre necessità, talvolta anche più importanti per la Comunità stessa che da noi cerca importanti e fondamentali risposte alle difficoltà e sofferenze quotidiane.

Ecco: impariamo a voler veramente bene alla nostra Associazione, rispettiamo ogni oggetto di questa Associazione, usiamo i veicoli con diligenza ed attenzione come usiamo i nostri, viviamo queste stanze come viviamo quelle di casa nostra!

Con il prossimo autunno inoltre speriamo che il nostro *Circolo Gni Gni* possa riaprire i battenti per gli eventi, non solo per l'aggregazione di Cittadini e Volontari ma anche per una crescita economica di fondamentale supporto alle nostre casse.

Infine, abbiamo la necessità di aumentare la nostra Raccolta Sangue: ci arrivano sempre più richieste e quindi dobbiamo mettere in campo nuove e più forti iniziative per valorizzare ed aumentare le raccolte.

Grazie per l'attenzione ed un caloroso saluto a tutti.

Il Presidente  
*Settimo Lipani*

Campi Bisenzio, 13 Maggio 2022

(su carta intestata ditta/società)

**PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV  
RELAZIONE DI MISSIONE al BILANCIO 2022**

**1) INFORMAZIONI GENERALI SULL'ENTE**

<b>Nome dell'ente</b>	PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV
<b>Codice fiscale</b>	01437110487
<b>Partita IVA</b>	06400550486
<b>Forma giuridica e qualificazione ai sensi del codice del Terzo settore</b>	è un Associazione dotata di propria autonomia giuridica, facente parte dell'Associazione Nazionale Pubbliche Assistenze -è costituita in forma di Organizzazione di Volontariato -E' iscritta al Runts
<b>Indirizzo sede legale</b>	Via Orly 35 CAMPI BISENZIO (FI)
<b>Altre sedi</b>	Nessuna
<b>Aree territoriali di operatività</b>	Provincia di FIRENZE

**Valori e finalità perseguite (missione dell'ente)**

La nostra MISSIONE è quella di sviluppare e promuovere la cultura della solidarietà e dei diritti, favorendo la crescita civile e l'educazione alla cittadinanza grazie all'attivazione di forme di partecipazione civile ed il sostegno a pratiche di democrazia partecipativa, per creare socialità e comunità solidali, contraddistinte dal riconoscimento e l'accesso effettivo ai diritti, la cultura della cittadinanza e la promozione del volontariato.

Sono proprio i VALORI di uguaglianza, libertà e fraternità (solidarietà) assieme a quelli di democrazia, gratuità, laicità, partecipazione sociale, mutualità, e sussidiarietà che caratterizzano l'identità della nostra Associazione e si traducono attraverso il volontariato di pubblica assistenza in un sistema etico.

**Attività statutarie individuate e oggetto sociale (art. 5 DL n. 117/2017 e/o all'art. 2 DL legislativo n. 112/2017 o art. 1 l. n. 381/1991)**

(su carta intestata ditta/società)

... o prodotti o erogazione di denaro, beni o servizi a sostegno di persone svantaggiate o di attività definite di interesse generale dalla legge;

s) la promozione e tutela dei diritti umani, civili, sociali e politici, nonché dei diritti dei consumatori e degli utenti delle attività definite di interesse generale dalla legge; promozione di fundraising attraverso attività equosolidali,

t) la riqualificazione di beni pubblici inutilizzati o di beni confiscati alla criminalità organizzata;

u) i servizi di mutualità;

v) la formazione del volontario in collaborazione con i progetti di A.N.P.A.S. Nazionale e Regionale;

z) la promozione della raccolta del sangue e degli organi;

X) le attività di raccolta fondi per il finanziamento delle attività sanitarie, sociali e socio-sanitarie;

Y) servizi di Onoranze Funebri, cremazione delle salme, rimozione di salme.

4.2 L'Associazione svolge altresì le attività diverse e di carattere secondario nonché strumentale rispetto a quelle di interesse generale, pur nel rispetto dei criteri e dei limiti stabiliti dalla vigente normativa.

4.3 Il Consiglio Direttivo documenta il carattere secondario e strumentale delle attività di cui al comma che precede nella relazione di missione, in una annotazione in calce al rendiconto per cassa o nella nota integrativa al bilancio.

#### **Altre attività svolte in maniera secondaria/strumentale**

Nessuna

#### **Collegamenti con altri enti del Terzo settore (inserimento in reti, gruppi di imprese sociali...)**

Anpas Comitato Regionale Toscano

L'Associazione ai fini fiscali beneficia della normativa in favore delle Onlus (D.L.460/97) e delle ODV (l.266/91) per la parte Istituzionale .

#### **2) DATI SUGLI ASSOCIATI O SUI FONDATORI E SULLE ATTIVITÀ SVOLTE NEI LORO CONFRONTI**

<b>Consistenza e composizione della base sociale/associativa.</b>	
Soci	2.535
Volontari	357
Mezzi	4 Ambulanze-3 Automezzi attrezzati -25 Automezzi e 1 Furgone Prot.Civile
Dipendenti	11

(su carta intestata ditta/società)

#### 4) IMMOBILIZZAZIONI

##### Immobilizzazioni materiali

Le Immobilizzazioni sono iscritte in base ai costi effettivamente sostenuti per l'acquisto, inclusi i costi accessori direttamente attribuibili.

Tali valori non sono mai stati oggetto di rivalutazioni, né quelle previste da leggi speciali, né altre effettuate volontariamente.

Tali valori sono rettificati dai rispettivi fondi di ammortamento composti dagli ammortamenti computati mediante quote annue conformi a quelle dell'esercizio precedente tali da riflettere la durata tecnico economica e la residua possibilità di utilizzazione delle singole categorie.  
acquisto.

<b>IMM.NI MATERIALI</b>	<b>Fabbricati</b>	<b>Impianti e macchinari</b>	<b>Attrezzature</b>	<b>Automezzi</b>	<b>Arredi</b>	<b>Macchine ufficio</b>	<b>Altri Beni</b>
<b>Valore di inizio esercizio</b>							
Costo	2.843.213	45.746	71.735	390.505	29.793	24.855	3.405.847
Rivalutazioni							
Ammortamenti (Fondo ammortamento)							
Svalutazioni							
<b>Valore di bilancio al 31/12/21</b>	<b>2.843.213</b>	<b>45.746</b>	<b>71.735</b>	<b>390.505</b>	<b>29.793</b>	<b>24.855</b>	<b>3.405.847</b>
Incrementi per acquisizione							
Decrementi per alienazioni e dismissioni (del valore di bilancio)							
Ammortamento dell'esercizio	5.032	5.468	3.032	49.251	4.189	101	67.073
Svalutazioni effettuate nell'esercizio							
Altre variazioni	25.973	10.969	11.464	16.883	1.539	560	40.262
<b>Totale variazioni</b>	<b>20.941</b>	<b>5.501</b>	<b>14.496</b>	<b>32.368</b>	<b>5.728</b>	<b>661</b>	<b>26.811</b>
<b>Valore di bilancio al 31/12/22</b>	<b>2.864.154</b>	<b>51.247</b>	<b>57.239</b>	<b>358.137</b>	<b>24.065</b>	<b>24.194</b>	<b>3.379.036</b>

(su carta intestata dittra/società)

I crediti sono esposti nello Stato Patrimoniale secondo il loro valore di presumibile realizzo.

<b>CREDITI ENTRO ESERCIZIO SUCCESSIVO</b>	<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2022</b>
Verso Clienti	212.981	89.646
Verso Clienti oltre es.succ.	18.041	18.041
Crediti Tributarî	17.098	11.767
Verso Altri	12.785	6.160
<b>TOTALE</b>	<b>260.905</b>	<b>125.614</b>

#### 6) CREDITI ENTRO L'ESERCIZIO SUCCESSIVO

##### DEBITI

I Debiti sono iscritti al loro valore nominale.

<b>DEBITI</b>	<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2022</b>
verso banche entro l'esercizio successivo	55.382	55.190
Verso banche oltre l'esercizio successivo	1.474.343	1.365.327
verso altri finanziatori		
Verso Enti della Stessa Rete Associativa	6.761	
Verso Fornitori	264.525	219.593
Tributarî	116.669	139.035
Previdenza e sicurezza sociale	9.374	13.780
Dipendenti-collaboratori	11.792	16.296
Altri Debiti	1.442	12.295
<b>TOTALE</b>	<b>1.940.288</b>	<b>1.821.516</b>

##### NATURA DELLE GARANZIE

Nessuna

#### 7) RATEI E RISCONTI

Ratei e Risconti sono stati calcolati e determinati sulla base del principio della competenza temporale mediante la ripartizione dei costi /ricavi comuni a due esercizi.

<b>Movimenti RATEI E RISCONTI ATTIVI</b>	<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2022</b>
Ratei attivi	2.511	
Risconti attivi	3.025	3.289
<b>TOTALE</b>	<b>5.536</b>	<b>3.289</b>

(su carta intestata ditta/società)

ONERI E COSTI	Valore ESERCIZIO PRECEDENTE	VARIAZIONE (+/-)	Valore ESERCIZIO CORRENTE
<b>Da attività di interesse generale</b>			
Costi Per Materie	61.610	24.656	86.266
Costi Per Servizi	239.805	-26.674	213.131
Godimento Beni di Terzi			
Personale	248.945	67.357	316.302
Ammortamenti	76.831	-9.758	67.073
Accantonamenti	50.000	-50.000	
Oneri Diversi di Gestione	88.662	39.835	128.497
<b>Totale</b>	<b>765.853</b>	<b>45.416</b>	<b>811.269</b>
<b>Da attività diverse</b>			
Costi Per Materie			
Costi Per Servizi			
Godimento beni terzi			
Personale			
Ammortamenti			
Oneri Diversi di Gest.			
<b>Totale</b>			
<b>Da attività finanziarie e patrimoniali</b>			
Oneri su Rapporti Bancari	10.772	-456	10.316
Oneri su prestiti	31.552	11.978	43.530
<b>Totale</b>	<b>42.324</b>	<b>11.522</b>	<b>53.846</b>
<b>Indicazione dei singoli elementi di Costo di entità o incidenza eccezionali</b>			

## 12) DESCRIZIONE DELLA NATURA DELLE EROGAZIONI LIBERALI RICEVUTE

Le erogazioni liberali sono composte totalmente da Oblazioni rilasciate alla Associazione

## 13) NUMERO MEDIO DEI DIPENDENTI, RIPARTITO PER CATEGORIA

I Dipendenti impiegati dall'Associazione nel corso del 2021 sono pari a 11 .

Di seguito una tabella riepilogativa:

Dipendenti	Totale dipendenti	Uomini	Donne	Full time	Part time	Categorie protette
Tempo indeterminato	6	9	6	5	6	
Tempo determinato	5	2	5	5	6	



(su carta intestata ditta/società)

**14) COMPENSI ALL'ORGANO DI AMMINISTRAZIONE, ALL'ORGANO DI CONTROLLO E AL SOGGETTO INCARICATO DELLA VIGILANZA**

**Nessun Compenso**

**16) OPERAZIONI REALIZZATE CON PARTI CORRELATE**

**Nessuna**

**17) PROPOSTA DI DESTINAZIONE DELL'AVANZO O DI COPERTURA DEL DISAVANZO**

L'avanzo di gestione è destinato interamente ad incremento della Riserva di Utili del Patrimonio Netto.

**18) ILLUSTRAZIONE DELLA SITUAZIONE DELL'ENTE E DELL'ANDAMENTO DELLA GESTIONE**

Il bilancio 2021 riporta un avanzo di gestione pari a €. 8.903, dopo aver rilevato ammortamenti per €. 678.073 e accantonato Imposte per €.11.969.=  
Da rilevare la Plusvalenza per la Cessione di un automezzo per €.5.512 .  
Analizzando la situazione patrimoniale e finanziaria dell'ente si rileva  
Un Attivo circolante pari ad €. 127.007 contro un indebitamento a Breve pari ad €.456.279.=

**19) EVOLUZIONE PREVEDIBILE DELLA GESTIONE E PREVISIONI DI MANTENIMENTO DEGLI EQUILIBRI ECONOMICI E FINANZIARI**

La gestione per l'annualità 2022 , avrà come obiettivo il proseguimento dell'attività ordinaria nei vari settori operativi dell'associazione.  
Per quanto riguarda gli equilibri economici e finanziari il bilancio preventivo esprime come ogni anno un obiettivo di pareggio di bilancio, anche se l'obiettivo è realizzare un Avanzo di Gestione che possa permettere all'Associazione l'incremento della Liquidità al fine di proseguire negli investimenti in Ambulanze e Automezzi che sono il bene supremo dell'Associazione.

**20) INDICAZIONE DELLE MODALITÀ DI PERSEGUIMENTO DELLE FINALITÀ STATUTARIE, CON SPECIFICO RIFERIMENTO ALLE ATTIVITÀ DI INTERESSE GENERALE**

L'Associazione promuove e implementa i processi di sviluppo del sistema supportando l'attività formativa dei soccorritori volontari.

**MUTUALITA':**

La Pubblica Assistenza è radicata nel territorio, e questo la rende presidio irrinunciabile per la comunità.

Attraverso l' associazione è possibile riscoprire, analizzare, attualizzare e progettare la mutualità in termini di sussidiarietà.

**SOCIALE:**

riguarda l'osservazione, lo studio e lo sviluppo oltre che all'assistenza tecnica, di progettualità sociali di tipo informativo, formativo e relazionale.

L'obiettivo è quello di supportare la collettività , nel trovare risposte adatte a bisogni identificati .

In particolare l'associazione ha una convenzioni con : al Società della Salute trasporti sociali :

-usl Toscana centro per emergenza e trasporti ordinari-Azienda Ospedaliera Careggi -Azienda ospedaliera Maeyer

PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV

---

STATO PATRIMONIALE	2021	2022
--------------------	------	------

**ATTIVO**

<b>A) QUOTE ASSOCIATIVE O APPORTI ANCORA DOVUT</b>	€	-
 <b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
<b>I - Immobilizzazioni immateriali</b>		
1) costi di impianto e di ampliamento	€	-
2) costi di sviluppo	€	-
3) diritti di brevetto industriale e diritti di utilizzazione	€	-
4) concessioni, licenze, marchi e diritti simili	€	-
5) avviamento	€	-
6) immobilizzazioni in corso e acconti	€	-
7) altre:		
a) software		
<i>Totale altre</i>		
<b><i>Totale immobilizzazioni immateriali</i></b>	<b>€</b>	<b>-</b>
 <b>II - Immobilizzazioni materiali</b>		
1) terreni e fabbricati		
a) terreni		
b) fabbricati	€ 2.843.213	€ 2.864.154
<i>Totale terreni e fabbricati</i>	€ 2.843.213	€ 2.864.154
2) impianti e macchinari	€ 45.746	€ 51.247
3) attrezzature	€ 71.735	€ 57.239
4) altri beni	€ -	€ -
a) automezzi	€ 390.505	€ 358.137
b) arredi	€ 29.793	€ 24.065
c) macchine ufficio	€ 24.855	€ 24.194
<i>Totale altri beni</i>	€ 445.153	€ 406.396
5) immobilizzazioni in corso e acconti	€ -	€ -
<b><i>Totale immobilizzazioni materiali</i></b>	<b>€ 3.405.847</b>	<b>€ 3.379.036</b>
 <b>III - Immobilizzazioni finanziarie</b>		
1) partecipazioni in:		
a) imprese controllate		
b) imprese collegate		
c) altre imprese	€ 7.568	€ 7.568
<i>Totale partecipazioni</i>	€ 7.568	€ 7.568
2) crediti		
a) imprese controllate		
esigibili entro l'esercizio successivo	€ -	€ -
esigibili oltre l'esercizio successivo	€ -	€ -
<i>Totale crediti imprese controllate</i>	€ -	€ -
<i>Totale crediti</i>	€ -	€ -

## PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV

## STATO PATRIMONIALE

2021

2022

## II - Crediti

1) verso utenti e clienti			
esigibili entro l'esercizio successivo	€ 212.981	€	89.646
esigibili oltre l'esercizio successivo	€ 18.041	€	18.041
<i>Totale crediti verso utenti e clienti</i>	€ 231.022	€	107.687
2) verso associati e fondatori			
esigibili entro l'esercizio successivo			
esigibili oltre l'esercizio successivo			
<i>Totale crediti verso associati e fo.</i>	-	€	-
3) verso enti pubblici			
esigibili entro l'esercizio successivo			
esigibili oltre l'esercizio successivo			
<i>Totale crediti verso enti pubblici</i>			
4) verso soggetti privati per contributi			
esigibili entro l'esercizio successivo	-	€	-
esigibili oltre l'esercizio successivo	-	€	-
<i>Totale crediti verso soggetti priva</i>	-	€	-
5) verso enti della stessa rete associativa			
esigibili entro l'esercizio successivo			
esigibili oltre l'esercizio successivo			
<i>Totale crediti verso enti della stes</i>	-	€	-
6) verso altri enti del Terzo settore			
esigibili entro l'esercizio successivo	-	€	-
esigibili oltre l'esercizio successivo	-	€	-
<i>Totale crediti verso altri enti del T</i>	-	€	-
7) verso imprese controllate			
esigibili entro l'esercizio successivo		€	-
esigibili oltre l'esercizio successivo	-	€	-
<i>Totale crediti verso imprese conti</i>	-	€	-
8) verso imprese collegate			
esigibili entro l'esercizio successivo	-	€	-
esigibili oltre l'esercizio successivo	-	€	-
<i>Totale crediti verso imprese colle</i>	-	€	-
9) crediti tributari			
esigibili entro l'esercizio successivo	€ 17.098	€	11.767
esigibili oltre l'esercizio successivo			
<i>Totale crediti tributari</i>	€ 17.098	€	11.767
10) da 5 per mille			
esigibili entro l'esercizio successivo		€	-
esigibili oltre l'esercizio successivo	-	€	-
<i>Totale crediti da 5 per mille</i>	-	€	-
11) imposte anticipate			
esigibili entro l'esercizio successivo	-	€	-
esigibili oltre l'esercizio successivo		€	-
<i>Totale crediti imposte anticipate</i>	-	€	-

## PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV

STATO PATRIMONIALE		2021	2022
<b>PASSIVO</b>			
<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>			
I - Fondo di dotazione dell'ente	€	15.000	€ 15.000
<b>II - Patrimonio vincolato</b>			
1) riserve statutarie	€	-	€ -
2) riserve vincolate per decisione degli organi	€	-	€ -
3) riserve vincolate destinate da terzi	€	-	€ -
<b>Totale patrimonio vincolato</b>	€	-	€ -
<b>III - Patrimonio libero</b>			
1) riserve di utili o avanzi di gestione	€	1.503.922	€ 1.513.798
2) altre riserve	€	-	€ -
<b>Totale patrimonio libero</b>	€	1.503.922	€ 1.513.798
IV - Avanzo/Disavanzo d'esercizio	€	9.876	€ 8.903
<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO</b>	€	1.528.798	€ 1.537.701
<b>B) FONDI PER RISCHI E ONERI</b>			
1) per trattamento di quiescenza e obblighi simili	€	-	€ -
2) per imposte, anche differite	€	-	€ -
3) altri	€	87.317	€ 46.614
<b>TOTALE FONDI PER RISCHI E ONERI</b>	€	87.317	€ 46.614
<b>C) FONDO TFR</b>	€	82.129	€ 97.235
<b>D) DEBITI</b>			
1) debiti verso banche			
esigibili entro l'esercizio successivo	€	55.382	€ 55.190
esigibili oltre l'esercizio successivo	€	1.474.343	€ 1.365.327
<b>Totale debiti verso banche</b>	€	1.529.725	€ 1.420.517
2) debiti verso altri finanziatori			
esigibili entro l'esercizio successivo	€	-	€ -
esigibili oltre l'esercizio successivo	€	-	€ -
<b>Totale debiti verso altri finanziato</b>	€	-	€ -
3) debiti verso associati e fondatori per finanziamenti			
esigibili entro l'esercizio successivo	€	-	€ -
esigibili oltre l'esercizio successivo	€	-	€ -
<b>Totale debiti verso associati e for</b>	€	-	€ -
4) debiti verso enti della stessa rete associativa			
esigibili entro l'esercizio successivo	€	6.761	€ -
esigibili oltre l'esercizio successivo	€	-	€ -

## PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV

STATO PATRIMONIALE	2021	2022
9) debiti tributari		
esigibili entro l'esercizio successivo €	116.669	€ 101.185
esigibili oltre l'esercizio successivo €	-	€ 37.850
<i>Totale debiti tributari</i> €	116.669	€ 139.035
10) debiti verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale		
esigibili entro l'esercizio successivo €	9.374	€ 13.780
esigibili oltre l'esercizio successivo €	-	€ -
<i>Totale debiti verso istituti di previdenza e di sicurezza sociale</i> €	9.374	€ 13.780
11) debiti verso dipendenti e collaboratori		
esigibili entro l'esercizio successivo €	11.792	€ 16.296
esigibili oltre l'esercizio successivo €	-	€ -
<i>Totale debiti verso dipendenti e collaboratori</i> €	11.792	€ 16.296
12) altri debiti		
esigibili entro l'esercizio successivo €	1.442	€ 12.295
esigibili oltre l'esercizio successivo €	-	€ -
<i>Totale altri debiti</i> €	1.442	€ 12.295
<b>TOTALE DEBITI</b>	<b>€ 1.940.288</b>	<b>€ 1.821.516</b>
<b>E) RATEI E RISCONTI PASSIVI</b>	<b>€ 38.346</b>	<b>€ 15.458</b>
<b><i>Totale Passivo</i></b>	<b>€ 3.676.878</b>	<b>€ 3.518.524</b>

PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV			
Via Orly 35 -50013 CAMPI BISENZIO			
C.F. 01437110487-P.I. 06400550486			
STATO PATRIMONIALE ANNO 2022			
ATTIVITA'		PASSIVITA'	
<b>IMMOBILIZZAZIONI</b>		<b>FONDI AMMORTAMENTO</b>	
Immobilizz. Materiali	4.843.149,18	F.do Ammortamento	1.464.112,93
<b>Tot. Imm. Materiali</b>	<b>4.843.149,18</b>	<b>Tot. Fondi Ammort.to</b>	<b>1.464.112,93</b>
<b>IMMOBILIZZ. FINANZ.</b>		<b>FONDI ACCANTONAMENTO</b>	
Partecipazioni	7.567,60	F.do Svalut. Crediti	46.614,14
Depositi cauzionali	1.624,00	<b>Tot. fondo rischi</b>	<b>46.614,14</b>
<b>Tot. Immobilizz. Finanz.</b>	<b>9.191,60</b>		
		<b>FONDO T.F.R.</b>	
<b>CREDITI A B/TERMINE</b>		Fondo T.F.R.	97.235,24
Crediti v/Clienti	89.645,96	<b>Tot. fondo Tfr</b>	<b>97.235,24</b>
Clienti in Contenzioso	18.040,73		
Crediti Tributari	11.767,32	<b>DEBITI A B/T</b>	
Fornitori c/anticipi	2.395,10	Banche	55.190,82
Diversi	3.765,01	Fornitori	219.592,58
<b>Tot. Crediti b/Termine</b>	<b>125.614,12</b>	Debiti Previdenziali	13.780,00
		Debiti Irpef Dip.ti	7.742,10
<b>RATEI E RISCOINTI ATT</b>		Debiti Irpef Lav. Aut	785,07
Risconti Attivi	3.288,51	Ritenute Sindacali	9.995,72
<b>Tot. Liquidita'</b>	<b>3.288,51</b>	Erario c/Iva	29.323,00
		Debiti Tributari	101.184,58
<b>LIQUIDITA'</b>		Debiti v/Dipendenti	16.296,09
Cassa	637,08	Depositi Cauzionali	1.991,92
Fondo Cassa	380,00	Debiti Diversi	306,80
c/c postale	213,72	<b>Tot. Deb. a B/Termine</b>	<b>456.188,68</b>
Banche	162,24		
<b>Tot. Liquidita'</b>	<b>1.393,04</b>	<b>DEBITI A M/L TERMINE</b>	
		Mutuo Ipot. Chianti B.	1.281.493,34
		Finanz. Ambulanze	20.950,05
		Finanz. Anpas	6.463,34
		Finanz. Dacia Sandero	7.573,23
		Finanz. Dacia	6.323,39
		Finanziamento 01814510	28.755,50
		Prestito da Soci	13.767,71
		<b>Tot. Deb. M/L Termine</b>	<b>1.365.326,56</b>
		<b>RATEI E RISCOINTI PASSIVI</b>	
		Ratei passivi	1.369,39
		Ratei dipendenti	14.088,62
		<b>Tot. Ratei/risc. Passivi</b>	<b>15.458,01</b>
		<b>PATRIMONIO NETTO</b>	
		Fondo di Dotazione	80.997,96
		Riserve di Utili	1.447.799,81
		<b>Tot. PATRIMONIO NETTO</b>	<b>1.528.797,77</b>
		<b>TOTALE PASSIVO</b>	
			4.973.733,33
		<b>AVANZO 2022</b>	
			8.903,12
<b>TOTALE ATTIVO</b>	<b>4.982.636,45</b>	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>4.982.636,45</b>
<b>IL PRESIDENTE</b>			
Settimo Lipani			

PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV			
Via Orly 35-50013 Campi Bisenzio (Fi)			
C.F.-P.I.01437110487			
RENDICONTO DI GESTIONE ANNO 2022			
COSTI		RICAVI	
<b>ACQUISTI</b>		<b>RICAVI SOCIALI</b>	
Materiale di Consumo	86.265,95	Servizi Sanitari	435.638,66
<b>Tot. Acquisti</b>	<b>86.265,95</b>	Welfare	68.071,67
		Protezione Civile	12.436,01
<b>SPESE PER SERVIZI</b>		Donatori sangue	14.168,21
Servizi Sanitari	36.432,97	Circolo	79.896,43
Welfare	18.876,47	Studi Medici	1.186,00
Protezione Civile	821,88	servizi funebri	35.597,55
Donatori sangue	5.363,22	Sede sociale	53.514,18
Circolo	9.879,71	Corpo volontari	5.050,05
Studi Medici	740,00	Ricavi Diversi	855,00
Corpo sociale	13.921,21	<b>Tot. Ricavi Sociali</b>	<b>706.413,76</b>
Spese Generali	127.095,44		
<b>TOT. SPESE PER SERVIZI</b>	<b>213.130,90</b>	<b>RICAVI DIVERSI</b>	
		Affitti Medici Pediatrici	55.820,64
<b>PERSONALE DIPENDENTE</b>		Medicina Sportiva	24.425,25
stipendi e Oneri	316.301,60	Laboratorio Analisi	28.541,57
<b>Tot. Costi Pers. Dipendente</b>	<b>316.301,60</b>	Studio Dentistico	15.240,00
		Studi Medici	9.216,00
<b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>		Affitto Comune di Campi	16.450,00
Iva Indetraibile	42.015,02	Affitto Farmacia	10.607,90
Oneri-Rateizz. Imposte-Sanzioni	47.669,39	Sede Sociale-primo piano	10.800,00
IMU-Imp.Reg.-	5.266,70	Plusvalenza Patrimoniale	5.512,25
Oneri vari	693,67	Cappelle del Commiato	2.960,00
Sopravvenienze Passive	25.151,86	<b>Tot. Ricavi Sociali</b>	<b>179.573,61</b>
<b>Tot. Oneri di Gestione</b>	<b>120.796,64</b>		
<b>AMMORTAMENTI/ACCANT. TI</b>			
Ammort. Imm. Materiali	67.073,28		
Accantonamento Sval. Crediti	7.701,10		
<b>Tot. Ammortamenti/accant. ti</b>	<b>74.774,38</b>		
<b>ONERI FINANZIARI</b>			
Interessi Passivi Mutuo	43.276,87		
Interessi Passivi Finanziamenti	253,18		
Spese bancarie	2.988,42		
Interessi passivi bancari	7.327,67		
<b>Tot. Oneri Finanziari</b>	<b>53.846,14</b>		
<b>ONERI TRIBUTARI</b>			
Imposta IRES	5.622,00		
Imposta IRAP	6.346,64		
<b>Tot. Oneri Tributarî</b>	<b>11.968,64</b>		
<b>TOTALE COSTI</b>	<b>877.084,25</b>		
<b>AVANZO DI GESTIONE 2022</b>	<b>8.903,12</b>		
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>885.987,37</b>	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>885.987,37</b>

PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV

RENDICONTO GESTIONALE

ONERI E COSTI	2021	2022	PROVENTI E RICAVI	2021	2022
<b>A) Costi e oneri da <u>attività di interesse generale</u></b>			<b>A) Ricavi, rendite e proventi da <u>attività di interesse generale</u></b>		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	€ 61.610	€ 86.266	1) Proventi da quote associative e apporti dei fondatori	€ 20.812	€ 28.955
2) Servizi	€ 239.805	€ 213.131	2) Proventi dagli associati per attività mutualistiche	€	-
3) Godimento di beni di terzi			3) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	€ 42.446	€ 79.896
4) Personale	€ 248.945	€ 316.302	4) Erogazioni liberali	€ 26.023	€ 14.730
5) Ammortamenti	€ 76.831	€ 67.073	5) Proventi del 5 per mille	€ 5.490	€ 5.211
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	€ 50.000	€ -	6) Contributi da soggetti privati	€	€ 4.882
7) Oneri diversi di gestione	€ 88.662	€ 128.497	7) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	€ 264.824	€ 205.499
8) Rimanenze iniziali			8) Contributi da enti pubblici	€ 19.025	€ 23.667
			9) Proventi da contratti con enti pubblici	€ 374.141	€ 447.136
			10) Altri ricavi, rendite e proventi		
			11) Rimanenze finali	€ -	€ -
<b>Totale</b>	<b>€ 765.853</b>	<b>€ 811.269</b>	<b>Totale</b>	<b>€ 752.761</b>	<b>€ 706.413</b>
			<b>Avanzo/Disavanzo attività di interesse generale (+/-)</b>	<b>€ (13.092)</b>	<b>€ (104.856)</b>
<b>B) Costi e oneri da <u>attività diverse</u></b>			<b>B) Ricavi, rendite e proventi da <u>attività diverse</u></b>		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci			1) Ricavi per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori		
2) Servizi			2) Contributi da soggetti privati	€ -	€ -
3) Godimento di beni di terzi	€ -	€ -	3) Ricavi per prestazioni e cessioni a terzi	€ -	€ -



PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV

RENDICONTO GESTIONALE					
ONERI E COSTI	2021	2022	PROVENTI E RICAVI	2021	2022
<b>E) Costi e oneri di supporto generale</b>			<b>E) Proventi di supporto generale</b>		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	€ -	€ -	1) Proventi da distacco del personale	€ -	€ -
2) Servizi	€ -	€ -	2) Altri proventi di supporto generale	€ -	€ -
3) Godimento di beni di terzi	€ -	€ -			
4) Personale	€ -	€ -			
5) Ammortamenti	€ -	€ -			
6) Accantonamenti per rischi ed oneri	€ -	€ -			
7) Altri oneri	€ -	€ -			
<b>Totale</b>	<b>€ -</b>	<b>€ -</b>	<b>Totale</b>	<b>€ -</b>	<b>€ -</b>
<b>Totale oneri e costi</b>	<b>€ 808.177</b>	<b>€ 865.115</b>	<b>Totale proventi e ricavi</b>	<b>€ 831.949</b>	<b>€ 885.987</b>
			<b>Avanzo/Disavanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-)</b>	<b>€ 23.772</b>	<b>€ 20.872</b>
			<b>Imposte</b>	<b>€ 13.896</b>	<b>€ 11.969</b>
			<b>Avanzo/Disavanzo d'esercizio (+/-)</b>	<b>€ 9.876</b>	<b>€ 8.903</b>
<b>COSTI E PROVENTI FIGURATIVI</b>					
	2021	2022		2021	2022
<b>Costi figurativi</b>			<b>Proventi figurativi</b>		
1) da attività di interesse generale	€ -	€ -	1) da attività di interesse generale	€ -	€ -
2) da attività diverse	€ -	€ -	2) da attività diverse	€ -	€ -
<b>Totale</b>	<b>€ -</b>	<b>€ -</b>	<b>Totale</b>	<b>€ -</b>	<b>€ -</b>

## PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BIENZIO ODV

Via Orly 35 - 50013 CAMPI BIENZIO

C.F. 01437410482 - R.E. 06400550486

## STATO PATRIMONIALE ANNO 2022

	ATTIVITA'		PASSIVITA'	
	2021	2022	2021	2022
<b>IMMOBILIZZAZIONI</b>			<b>FONDI AMMORTAMENTO</b>	
Immobilizz. Materiali	4.803.016,41	4.843.149,18	F.do Ammortamento	1.397.669,65
Tot. Imm. Materiali	4.803.016,41	4.843.149,18	Tot. Fondi Ammort.to	1.397.669,65
			<b>FONDI ACCANTONAMENTO</b>	
<b>IMMOBILIZZ. FINANZ.</b>			F.do Svalut. Crediti	50.692,96
Partecipazioni	7.567,60	7.567,60	Perdite su Crediti	36.624,00
Depositi cauzionali	1.624,00	1.624,00	Tot. fondo rischi	87.316,96
Tot. Immobilizz. Finanz.	9.191,60	9.191,60		
			<b>FONDO T.F.R.</b>	
<b>CREDITI A B/TERMINE</b>			Fondo T.F.R.	82.128,78
Crediti v/Clienti	212.981,36	89.645,96	Tot. fondo Tfr	82.128,78
Clienti in Contenzioso	18.040,73	18.040,73		
Crediti Tributari	17.097,78	11.767,32	<b>DEBITI A B/T</b>	
Fornitori c/anticipi	12.492,90	2.395,10	Banche	55.382,42
Diversi	292,73	3.765,01	Fornitori	264.524,76
Tot. Crediti b/Termine	260.905,50	125.614,12	Debiti Previdenziali	9.373,66
			Debiti Irpef Dip.ti	7.742,10
<b>RATEI E RISCOINTI ATT</b>			Debiti Irpef Lav. Aut	785,07
Risconti Attivi	7,96	3.288,51	Ritenute Sindacali	9.995,72
Tot. Liquidita'	7,96	3.288,51	Erario c/Iva	29.323,00
			Debiti Tributari	116.669,21
<b>LIQUIDITA'</b>			Debiti v/Dipendenti	11.792,00
Cassa	455,69	637,08	Depositi Cauzionali	1.991,92
Fondo Cassa	0,00	380,00	Debiti Diversi	1.442,95
c/c postale	9,79	213,72	Anpas Toscana	6.760,81
Banche	460,77	162,24	Tot. Deb. a B/Termine	465.945,81
Tot. Liquidita'	926,25	1.393,04		456.188,68
			<b>DEBITI A M/L TERMINE</b>	
			Mutuo Ipot. Chianti B.	1.351.112,14
			Finanz. Ambulanze	29.956,17
			Finanz. Anpas	6.463,34
			Finanz. Dacia Sandero	24.809,43
			Finanz. Dacia	22.286,63
			Finanziamento OI814510	30.000,00
			Prestito da Soci	13.767,71
			Altri Finanz.	9.715,05
			Tot. Deb. M/L Termine	1.474.342,76
				1.365.326,56
			<b>RATEI E RISCOINTI PASSIVI</b>	
			Ratei passivi	0,00
			Ratei dipendenti	38.345,99
			Tot. Ratei/risc. Passivi	38.345,99
				15.458,01
			<b>PATRIMONIO NETTO</b>	
			Fondo di Dotazione	15.000,00
			Riserve di Ufilli	1.503.921,78
			Tot. PATRIMONIO NETTO	1.518.921,78
				1.528.797,77
<b>TOTALE ATTIVO</b>	<b>5.074.047,72</b>	<b>4.982.636,45</b>	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>5.064.671,73</b>
				4.973.733,33
<b>IL PRESIDENTE</b>				
Sattimo Lipani				

PUBBLICA ASSISTENZA CAMPI BISENZIO ODV					
Via Orly 35-50013 Campi Bisenzio (Fi)					
C.F.-P.I.01437110487					
RENDICONTO DI GESTIONE ANNO 2022					
COSTI			RICAVI		
	2021	2022		2021	2022
<b>ACQUISTI</b>			<b>RICAVI SOCIALI</b>		
Materiale di Consumo	61.609,54	86.265,95	Servizi Sanitari	394.772,79	435.638,66
<b>Tot. Acquisti</b>	<b>61.609,54</b>	<b>86.265,95</b>	Welfare	71.442,28	68.071,67
			Protezione Civile	3.428,00	12.436,01
<b>SPESE PER SERVIZI</b>			Donatori sangue	7.516,04	14.168,21
Servizi Sanitari	51.516,61	36.432,97	Circolo	42.446,30	79.896,43
Welfare	17.879,19	18.876,47	Studi Medici	124.664,06	1.186,00
Protezione Civile	2.347,99	821,88	servizi funebri	42.991,23	35.597,55
Donatori sangue	6.633,60	5.363,22	Sede sociale	63.415,78	53.514,18
Circolo	16.283,10	9.879,71	Corpo volontari	2.088,09	5.050,05
Studi Medici	547,18	740,00	Ricavi Diversi		855,00
Corpo sociale	14.302,99	13.921,21	<b>Tot. Ricavi Sociali</b>	<b>752.764,57</b>	<b>706.413,76</b>
Spese Generali	129.321,44	127.095,44			
Corpo Volontari	972,50				
<b>TOT. SPESE PER SERVIZI</b>	<b>239.804,60</b>	<b>213.130,90</b>	<b>RICAVI DIVERSI</b>		
			Affitti Medici Pediatrici	54.048,24	55.820,64
<b>PERSONALE DIPENDENTE</b>			Medicina Sportiva		24.425,25
stipendi e Oneri	248.945,00	316.301,60	Laboratorio Analisi		28.541,57
<b>Tot. Costi Pers. Dipendente</b>	<b>248.945,00</b>	<b>316.301,60</b>	Studio Dentistico		15.240,00
			Studi Medici		9.216,00
<b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>			Affitto Comune di Campi	16.450,00	16.450,00
Iva Indetraibile	62.756,31	42.015,02	Affitto Farmacia	1.736,00	10.607,90
Oneri-Rateizz. Imposte-Sanz	20.494,13	47.669,39	Sede Sociale-prim piano		10.800,00
IMU-Imp.Reg.-	0,00	5.266,70	Plusvalenza Patrimoniale	6.950,00	5.512,25
Oneri vari	338,99	693,67	Cappelle del Commiato		2.960,00
Sopravvenienze Passive	5.072,38	25.151,86	<b>Tot. Ricavi Sociali</b>	<b>79.184,24</b>	<b>179.573,61</b>
<b>Tot. Oneri di Gestione</b>	<b>88.661,81</b>	<b>120.796,64</b>			
<b>AMMORTAMENTI/ACCANT. TI</b>					
Ammort. Imm. Materiali	76.831,44	67.073,28			
Accantonamento Sval. Credit	0,00	7.701,10			
Accantonamento Rischi	50.000,00				
<b>Tot. Ammortamenti/accant.</b>	<b>126.831,44</b>	<b>74.774,38</b>			
<b>ONERI FINANZIARI</b>					
Interessi Passivi Mutuo	31.552,39	43.276,87			
Interessi Passivi Finanziame	7.288,97	253,18			
Spese bancarie	3.483,07	2.988,42			
Interessi passivi bancari	0,00	7.327,67			
<b>Tot. Oneri Finanziari</b>	<b>42.324,43</b>	<b>53.846,14</b>			
<b>ONERI TRIBUTARI</b>					
Imposta IRES	9.370,00	5.622,00			
Imposta IRAP	4.526,00	6.346,64			
<b>Tot. Oneri Tributar</b>	<b>13.896,00</b>	<b>11.968,64</b>			
<b>TOTALE COSTI</b>	<b>822.072,82</b>	<b>877.084,25</b>	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>831.948,81</b>	<b>885.987,37</b>

**PUBBLICA ASSISTENZA DI CAMPI BISENZIO 1855 ONLUS**

**VIA ORLY, 35/37/39 50013 CAMPI BISENZIO FI**

**Numero Codice Fiscale : 01437110487 Numero Partita Iva : 06400550486**

**RELAZIONE ORGANO DI VIGILANZA AL BILANCIO CHIUSO AL 31 DICEMBRE 2022.**

Signori Associati, Spett.le Assemblea,

ho esaminato il Bilancio chiuso al 31 dicembre 2022, redatto conformemente alle disposizioni dello Statuto dell'Associazione e delle norme di Legge vigenti in materia in ultimo secondo le norme ultimamente entrate in vigore di cui al D.Lgs. 117 del 03.07.2017 Le singole poste evidenziate nello Stato Patrimoniale e nel Conto Economico, nonchè l'informativa contenuta nella Relazione dell'Organo Amministrativo accompagnante il bilancio medesimo, risultano coerenti con le risultanze della contabilità, la cui regolare tenuta ai sensi di legge è integralmente riscontrabile dalla documentazione conservata all'interno dell'ufficio amministrativo della Associazione.

**Lo Stato patrimoniale trova rappresentazione nei seguenti dati:**

Totale attivo al netto dei Fondi Ammortamento	3.518.523
Passività	1.980.822
(Fondi Ammortamento Beni Materiali ed Immateriali)	(1.464.113)
Patrimonio netto	1.528.798
Totale passivo e patrimonio netto	3.509.620
Utile (Perdita) esercizio (attivo-passivo-patrimonio )	8.903

**Il Conto economico, relativo alla gestione del periodo 01 gennaio 2022 / 31 dicembre 2022, risulta di seguito riassunto:**

Valore della produzione (ricavi non finanziari)	880.414
Costi della produzione (costi non finanziari)	697.500

mese di dicembre 2022.

Nello stato patrimoniale si ritiene meritevole di segnalazione la voce “Debiti esigibili entro l’esercizio successivo” o detti anche a “breve termine” che sono passati da euro 465.945 dell’esercizio 2021 ad euro 456.189 dell’esercizio in esame, così come la voce “Debiti oltre l’esercizio successivo o detti anche a medio/lungo termine” diminuita di euro 71.166 rispetto al corrispondente dato del precedente periodo.

I beni strumentali materiali, al lordo del relativo fondo ammortamento, alla fine del presente esercizio risultano in aumento di euro 40.133, a seguito degli investimenti per acquisizioni di nuovi beni strumentali effettuate nel corso dell’esercizio sociale in esame ed in particolare ai lavori di ristrutturazione e diversa distribuzione degli spazi del piano primo, da destinarsi a locazione, già pattuita, con l’azienda ASL Toscana Centro.

L’Organo amministrativo continua a proseguire sulla strada del mantenimento del maggiore equilibrio possibile tra funzione altamente sociale dell’attività svolta dall’Ente, da attuarsi però nei limiti delle risorse complessive che i vari settori possono mettere a disposizione dello stesso, ed assunzione di impegni ed obblighi contrattuali secondo le reali capacità finanziarie e tecniche possedute.

Vi rimando alla Relazione di Missione dell’Organo Amministrativo per quanto concerne l’analisi dei fatti di gestione che si sono verificati durante il periodo in esame e delle prospettive future della vostra Associazione, nonché per l’illustrazione delle principali variazioni intercorse nelle poste di bilancio, adeguatamente esposte e motivate.

Gli amministratori risultano costantemente impegnati per la valutazione della capacità dell’Ente di continuare ad operare come un’entità in funzionamento e, nella redazione del bilancio d’esercizio, per l’appropriatezza dell’utilizzo del presupposto della continuità aziendale, nonché per una adeguata informativa in materia.

Gli amministratori hanno utilizzato il presupposto della continuità aziendale nella redazione

Nello specifico si riscontra lo stanziamento di quote di ammortamento nell'esercizio in esame per euro 67.073 rispetto ad euro 76.831 dell'esercizio 2021. Lo stanziamento di quote di ammortamento andrà ad influenzare positivamente, come noto, il flusso di cassa netto per l'esercizio 2023, con probabile conseguente miglioramento nella gestione finanziaria dell'Ente.

Questo organo di controllo e vigilanza ritiene che lo schema di bilancio predisposto dall'Organo Amministrativo, che è stato fornito e che sarà sottoposto all'esame dell'Assemblea, assolve altresì pienamente il disposto del comma 8 lettera d) dell'Art. 148 T.U.I.R. DPR 917/86 e successive modificazioni e integrazioni nonché i nuovi modelli di esposizione e pubblicazione dei dati contabili finanziari ed economici dell'Ente, secondo il principio della competenza, previsti dal D.Lgs. 117 del 03/07/2017 ed in particolare dal comma 1 Art. 13 di detto provvedimento legislativo.

I nuovi schemi adottati per la rappresentazione del rendiconto annuale dell'Ente, costituito da Stato Patrimoniale, Conto Economico e Relazione di Missione, rispettano quanto indicato dal DM 5 marzo 2020 nr. 39 nonché dalla nota Prot. 19740 del 29 Dicembre 2021 del Ministero del Lavoro.

In ordine alla previsione di cui al quarto comma dell'art. 22 del D.Lgs. 03 Luglio 2017 nr. 117 si rileva che l'Ente ha ottenuto il riconoscimento della personalità giuridica in data 14/02/1990 ed è stata iscritta nel Registro delle Persone Giuridiche tenuto dalla Regione Toscana, ai sensi del D.P.R. 361/2000, in data 26/02/2002 al nr. 907.

L'ente ha inoltre già provveduto ad adeguare il proprio Statuto alle previsioni del CTS (D.Lgs. 117/2017) ed è stato approvato dalla Regione Toscana entro il 23.11.2021.

Infine in data 28 giugno 2022 con atto "Verbale di deposito documenti" ricevuto dal Notaio Eduardo Colonna Romano di Poggio a Caiano in pari data, repertorio 34.621 e raccolta 5.837, registrato presso l'ufficio dell'Agenzia delle Entrate di Prato al nr. 8703

# PUBBLICA ASSISTENZA DI CAMPI BISENZIO

## PREVISIONALE 2023

COSTI		RICAVI	
<b>SERVIZI SANITARI</b>	<b>118.510</b>	<b>SERVIZI SANITARI</b>	<b>415.000</b>
Manutenzione sanitaria	7.000	Servizi convenzionati	385.000
Materiale e attrezz. sanitaria	3.000	Servizi alla cittadinanza	5.000
Assicurazioni	5.000	Contributi Ministero	5.000
Manutenz. e riparaz.	15.000	Servizi Careggi	15.000
Smaltimento rifiuti	2.500	Servizi privati	5.000
Assistenza tecnica-certificazione	1.000		
Spese revisioni	1.000		
Spese cancelleria/assistenza programmi	3.000		
Spese assistenza legale	4.000		
Acquisto materiale pulizie e disinfezione	5.000		
Carburanti ambulanze	18.000		
Spese amministrative	500		
Collaborazioni esterne	3.000		
Lavaggio ambulanze	300		
Rimborsi fuori zona	500		
Lavanderia	1.000		
Sanificazione	2.000		
Ammortamento Ambulanze	44.840		
Ammortamento Attrezzature	1.870		
<b>WELFARE</b>	<b>42.100</b>	<b>WELFARE</b>	<b>69.000</b>
Assicurazioni	7.000	Servizi convenzionati	50.000
Manutenz. e riparaz.	5.000	Servizi alla cittadinanza	14.000
Carburanti	20.000	Ausili	5.000
Canoni di leasing automezzi sociali	4.000		
Rimborsi pedaggi autostradali	500		
Spese revisioni	500		
Multe	500		
Bolli	200		
Ammortamento Automezzi	4.400		
<b>PROTEZIONE CIVILE</b>	<b>3.690</b>	<b>PROTEZIONE CIVILE</b>	<b>15.500</b>
Assicurazione P.C.	1.000	Convenzione Comune - P.C.	12.000
Carburanti	800	Servizi manifestazioni sportive	2.500
Manutenzione e riparazione	500	Servizio di piena	1.000
Attrezzatura	500		
Ammortamento Automezzi PC	890		
<b>CORPO VOLONTARI</b>	<b>9.400</b>	<b>CORPO DEI VOLONTARI</b>	<b>1.100</b>
Vestiaro volontari	8.000	Servizi sportivi	1.000
Assicuraz. Volontari	1.400	Contrib. divise volontari	100
<b>DONAZIONE SANGUE</b>	<b>8.500</b>	<b>DONAZIONE SANGUE</b>	<b>20.000</b>
Colazioni offerte ai donatori	1.000	Donazioni sangue	20.000
Materiale e manutenzioni	500		
Prestazioni mediche	5.500		
Trasporto e quote Anpas	1.500		

<b>SPESE GENERALI</b>	<b>152.000</b>
Assistenza e programmi	8.500
Spese postali	500
Spese di cancelleria e tipografia	2.000
ENEL	25.000
Consumi Gas	35.000
Spese telefoniche	8.000
Pulizia sede	34.000
Manutenzione sede	25.000
Consumi acqua	2.500
Spese amministrative	6.500
<b>AFFITTI</b>	<b>5.000</b>
IMU parte commerciale	5.000
<b>COSTI DEL PERSONALE</b>	<b>314.500</b>
Salari e Stipendi	220.000
Oneri sociali e assicurativi	57.000
Acc.to TFR	28.000
Visite Mediche dipendenti	1.000
Costi amministrativi	6.000
Costi per la sicurezza	1.000
Vestiaro dipendenti	1.500
<b>TOTALE COSTI</b>	<b>819.500</b>
Utile di esercizio	36.700
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>819.500</b>

<b>CONTRIBUTI E OBLAZIONI</b>	<b>5.000</b>
Oblazioni	1.000
Sponsorizzazioni	4.000
<b>AFFITTI</b>	<b>54.000</b>
Locazione farmacia	11.000
Locazione ASL	43.000
<i>arrotondamento</i>	
<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>856.200</b>
Perdita d'esercizio	
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>856.200</b>